

n.2

LA STRUTTURA E' (IM)PORTANTE



La scelta del legno per la struttura portante

La realizzazione della struttura portante con elementi prefabbricati in legno è stata dettata da due principali motivazioni, entrambe legate alla SOSTENIBILITA' globale dell'intervento: in primo luogo il materiale scelto è completamente riciclabile e riutilizzabile una volta raggiunta la "fine vita" del fabbricato; in secondo luogo l'utilizzo di questa tecnologia ha permesso un tempo di montaggio rapido e ad impatto molto limitato sul cantiere e sul contesto circostante, poiché di fatto è una lavorazione "pulita" e veloce: in 3 settimane di lavori la struttura era completata.

La base di appoggio

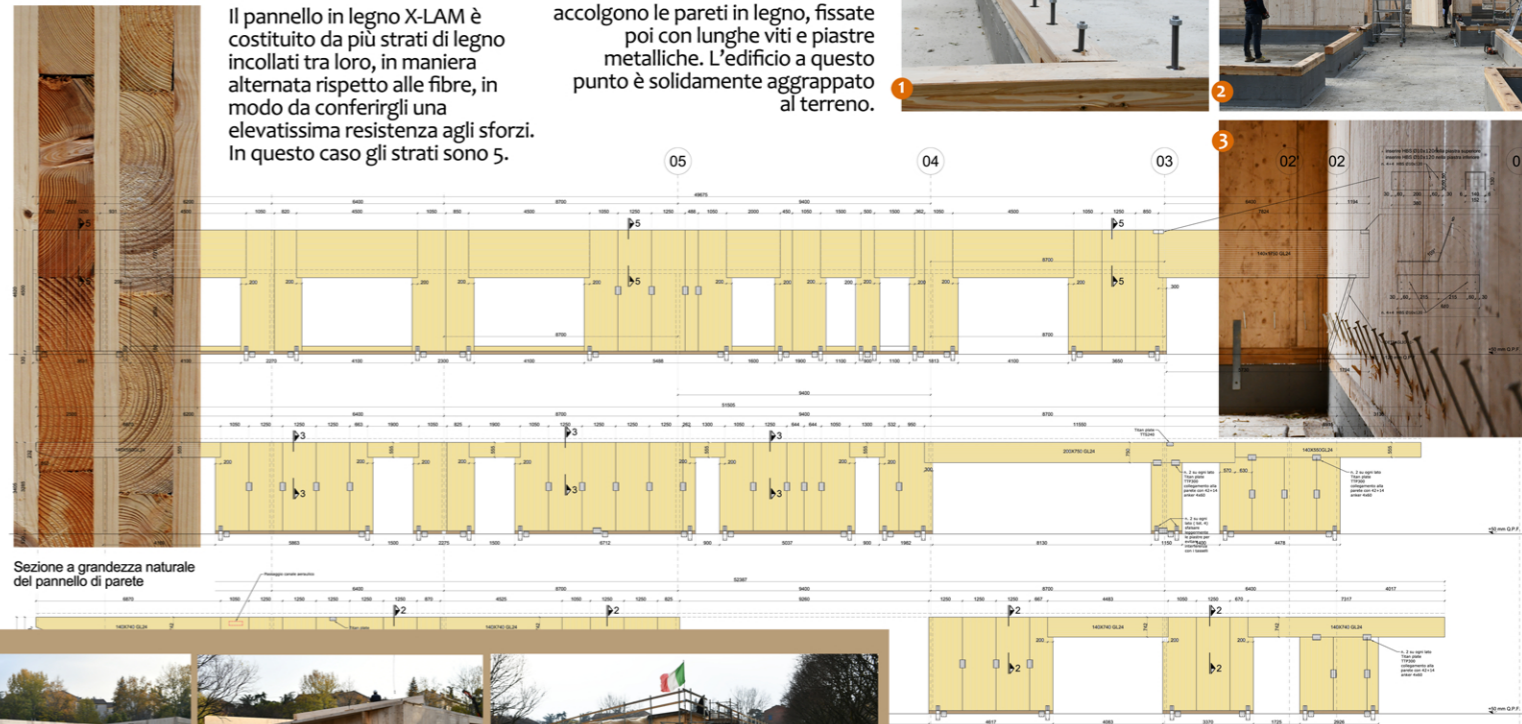
Un buon edificio deve poter contare su buone fondamenta: per questo la struttura in legno, molto leggera e flessibile rispetto ad una struttura in muratura o cemento armato, ha bisogno di un solido basamento di appoggio. Le indagini geologiche sul luogo hanno permesso di capire a quale livello il terreno fosse già in grado di sostenere il peso dell'edificio. Su questo livello "buono" è stata realizzata la PLATEA in cemento armato sulla quale poggia a sua volta il legno



+21 giorni di montaggio

Tecnologia X-LAM

Il pannello in legno X-LAM è costituito da più strati di legno incollati tra loro, in maniera alternata rispetto alle fibre, in modo da conferirgli una elevatissima resistenza agli sforzi. In questo caso gli strati sono 5.



Il legno e le sue radici

Il montaggio delle pareti, costituite da pannelli in legno, non avviene direttamente sulla fondazione, ma su apposite "radici", ovvero ulteriori elementi in legno che sono fissati al cemento armato e accolgono le pareti in legno, fissate poi con lunghe viti e piastre metalliche. L'edificio a questo punto è solidamente aggrappato al terreno.

